



CONRADO ADOLFO ACEVEDO ESCAMILLA
Licenciado en Administración de Empresas



APTITUDES

Conocimiento de Manufactura Lean, Talleres de Mejoramiento, Sistemas Kanban, Proyectos de Reducción de costos, Experiencia en Áreas de Manufactura de Arnese Automotrices, Manufactura Corte de Cables, Ingeniería de Métodos, Manufactura Pintura Automotriz Partes Plásticas, Control de Producción y Materiales, Disponibilidad, Flexibilidad, Trabajo en Equipo, Ingles 50-70% Requiere de práctica actualmente no lo uso.

ESTUDIOS

- 1971-1977 Esc. Prim. Lic. Benito Juárez
1977-1980 Esc. Sec. Gral. Ignacio de Maya
1980-1982 Esc. Preparatoria Num. 5 U.A.N.L.
1982-1987 Facultad de Contaduría Pública y Administración U.A.N.L.

HISTORIA LABORAL

DELPHI ENSAMBLE DE CABLES Y COMPONENTES PLANTA SABINAS HIDALGO

- 1988-1989 **Supervisor de Capacitación**
- Manejo de grupos de nuevo Ingreso para arranque de Producción
 - Entrenamiento en Sistemas de Producción de Packard Electric Division
 - Entrenamiento en Cultura de Excelencia 101
 - Misión, Visión, Valores Absolutos de la Excelencia
- 1989-1990 **Supervisor de Manufactura de Ensamble de Arnese Automotrices**
- Mejoramiento en eficiencias de producción y balanceo de estaciones
 - Administración de sistemas de Manufactura, calidad y costo
 - Coordinador de Mejoramiento Continuo
- 1990-1991 **Coordinador de Manufactura.**
- Administrador de Segmento de Manufactura con 6 líneas de producción
 - Reconocimiento de proyecto de Reducción de Costos (Mejoramiento del 30% en salida de línea de Producción) en línea Gmf 403
- 1991-1993 **Coordinador de Ingeniería Industrial.**
- Ingeniero Residente (Nuevo Proyecto)
 - Pre planeación de Líneas de Producción
 - Ajuste de Salidas de Producción de acuerdo a Volumen del Cliente
 - Realización de cambios de Ingeniería
 - Balanceo de Líneas de Producción.
 - Coordinador de etapas de Pilotos y Prototipos para cliente GM

- 1993-1995 Coordinador de Manufactura Ensamble de Arnese**
- Responsable de Manufactura Segundo Turno
 - Desarrollo de Mejoramientos de calidad (Sistemas de Containment y Verificación Sucesiva)
- 1995-1996 Coordinador de Manufactura Corte de cables**
- Coordinador de arranque de nuevos negocios
 - Coordinador de transferencia de cables a Zacatecas.
- 1996-2003 Gerente de Manufactura Corte de Cables**
- Mejoramiento a Sistema de Corte de cable (Sistema SMED)
 - Implementación de sistemas Kanban
 - Desarrollo de documentación de ISO 9002

ASIGNACIONES ESPECIALES

- | | |
|--|-----------|
| - Participación en entrenamientos de Excelencia. | 1997 |
| - Coordinación general de Pilotos y Prototipos | 2001-2002 |
| - Talleres de Optimización de espacios y acomodo de mat. | 2001-2002 |
| - Coordinador de Talleres de Mejoramiento Continuo | 1999-2003 |
| - Coordinador del Sistema de Manufactura Delphi | 1999-2003 |

OTROS

- Cambios de Lay out de Sistemas de corte de Cables, Mejoramiento en Uptime.
- Reducción de inventario de corte de cable en un 30%
- Implementación de Sistema Kanban en corte de cable.
- Reconocimiento de Mejoramiento Continuo 2002
- Realización de Transferencia de Cables a Planta Río Bravo 4 en Cd. Juárez Chihuahua

EMPRESA CORPORACION MITSUBA DE MEXICO S.A. de C.V.

- 2003-2004 Jefe de Departamento de Pintura Automotriz**
- Desarrollo de sistemas de Administración
 - Implementación de Elementos Claves
- 2004-2006 Gerente Divisional del departamento de Pintura**
- Reducción de Scrap en un 50%
 - Mejoramiento en eficiencias de Producción 50%
 - Mejoramiento en salida directa
 - Desarrollo de Herramienta Múltiple por alza de volumen del cliente
 - Implementación de sistema de humedad 30% red. Defectos cabina #3
- 2006-2008 Gerente Divisional de Control de Producción**
- Implementación de Elementos Claves (Responsabilidades Básicas)
 - Implementación de sistemas PEPS (Primeras entradas, Primeras salidas)
 - Coordinador de Comité de 5S Nivel Planta (Selección, Orden, Limpieza, Estandarización y Disciplina)
 - Mejoramiento de entregas de partes de servicio de Nissan
- 2008-2009 Gerente de Producción de área de Ensamble**
- Mejoramiento de 30% en Productividad de líneas de Producción
 - Cambio de layout con mejoramiento en espacios productivos
 - Reducción de Problemas de calidad (Análisis y Solución de Problemas)
- 2009-2012 Gerente de Producción de área de Ensamble y Pintura**
- Mejoramiento de 20% en Productividad en ensamble en año 2010
 - Mejoramiento del 15% de productividad en ensamble en año 2011

- Mejoramiento del 10% de productividad en ensamble en 2012
- Reducción de scrap en área de pintura automotriz 40% en 2010
- Eliminación de segundo turno en cabina de pintura #1 por mejora de productividad.
- Reducción de inventarios de partes pintadas

- 2013-2014 Gerente de Producción de área de Ensamble, Pintura e Inyección Partes Plástica**
- Visita a Mitsuba Japón para presentación de Mejoramientos de Planta Sabinas
 - Mejoramiento en salida directa de partes pintadas 85%
 - Eliminación de sistema de chillers en cabina #4 de pintura y ahorro mensual de \$49,000 en energía eléctrica año 2014

- 2015-2019 Gerente de Producción de área de Ensamble, Pintura, Inyección, Planta Villaldama y sistema de estampado de Prensa**
- Mejoramiento de Productividad en Cabina 4 de Pintura acercando conveyer y reduciendo un 10% el tiempo de Proceso año 2016
 - Presentación De Resultados y entrega de Reconocimiento en Mitsuba Japón
 - Mejoramiento en salida directa de partes pintadas 92% año 2017
 - Eliminación de sistema de chillers en cabina 6 con un ahorro mensual de \$120,000 pesos en energía eléctrica
 - Cambio de lámparas de vapor de sodio de 50 watts por lámparas de led de 19 watts en área de ensamble, Pintura, Inyección, Planta Villaldama y Almacén General año 2018.

Referencias Personal de Delphi

- C.P. Juan Carlos Hernández R.H. Corporación Mitsuba de México Planta Sabinas 8241007022
- Sr. Seki Director General de Planta Mitsuba en Sabinas Hidalgo
- Lic. Eduardo Clemente Ortiz Isla Director de R.H. Corporación Mitsuba de México.